**PLANIFICACIÓN Y EJECUCIÓN DE CASOS DE PRUEBA**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TÍTULO DE LA PRUEBA** | | | **PRIORIDAD** | | **ID DE CASO DE PRUEBA** | | **NÚMERO DE PRUEBA** | | | | | **FECHA DE LA PRUEBA** | |
| Funcionamiento de ventana de datos generales | | | Alta | | IT-TC-003 | | 003 | | | | | 06/02/2025 | |
| **PRUEBA DISEÑADA POR** | | | | **PRUEBA EJECUTADA POR** | | | | | | | **FECHA DE EJECUCIÓN** | |
| Anthony Martinez Arellano | | | |  | | | | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | |
| **DESCRIPCIÓN DE LA PRUEBA** | | **DEPENDENCIAS DE PRUEBA** | | | | | | **CONDICIONES DE PRUEBA** | | | | |  | |
| Validar la captura de línea y orden de manufactura por el operador además del uso de los mismos para realizar consultas a la base de datos. Adicional a ello, verificar el funcionamiento de los botones de navegación. | | 1. El operador debe estar autenticado por el supervisor del área. 2. Haber seleccionado la opción “Registrar” en la ventana de opciones | | | | | | * Sistema operativo Windows 10 u 11 * Conexión estable a internet | | | | |
| |  |  |  | | --- | --- | --- | | **DATOS DE ENTRADA** | **DATOS DE SALIDA** | **CRITERIOS DE ACEPTACIÓN** | | Línea de maquinado existente: TH-17  Línea de maquinado inexistente: TH-00  Orden de manufactura perteneciente al área de maquinado: HBL056746  Orden de manufactura perteneciente a otra área: PRS054689  Orden de manufactura cerrada perteneciente al área de maquinado: HBL000000 | Nombre del supervisor  MOG  Descripción  No. De dibujo  Proceso  No. De parte | 1. Obtener los datos del supervisor al capturar una línea perteneciente al área de maquinado. 2. Mostrar alerta de error al ingresar una línea inexistente o no perteneciente al área de maquinado. 3. Obtener los datos de la orden de manufactura al capturar una orden perteneciente al área de maquinado. 4. Mostrar alerta de error al ingresar una orden de manufactura cerrada perteneciente al área de maquinado. 5. El botón "Atrás" debe dirigir a la ventana de opciones. 6. El botón "Siguiente" debe dirigir a la ventana de inicio cuando todos los campos estén llenos. 7. El botón “Siguiente” debe mostrar una alerta de error cuando alguno de los campos se encuentre vacío. | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | |
| **PASO** | **DESCRIPCIÓN DEL PASO** | **RESULTADOS ESPERADOS** | | | | **RESULTADOS REALES** | | | **APROBADO** | **NOTAS ADICIONALES** | | |
| 1 | Hacer clic en el botón “Siguiente” con campos vacíos en la ventana | El sistema muestra la alerta: “Completa todos los campos para continuar” | | | |  | | |  |  | | |
| 2 | Capturar una orden de maquinado inexistente (TH-00) | El sistema muestra la alerta: “Supervisor no encontrado” | | | |  | | |  |  | | |
| 3 | Capturar una línea de maquinado existente (TH-17) | El sistema muestra el nombre del supervisor. | | | |  | | |  |  | | |
| 4 | Capturar una orden de manufactura no perteneciente al área de maquinado (123123123) | El sistema muestra la alerta: “La orden de manufactura no pertenece al área de maquinado”. | | | |  | | |  |  | | |
| 5 | Capturar una orden de manufactura perteneciente al área de maquinado pero cerrada (HBL000000) | El sistema muestra la alerta: “La orden de manufactura ha sido cerrada”. | | | |  | | |  |  | | |
| 6 | Capturar una orden de manufactura de maquinado (HBL056746) | El sistema muestra la siguiente información de la orden de manufactura:  MOG, descripción, No. Dibujo, Proceso y No. Parte | | | |  | | |  |  | | |
| 7 | Hacer clic en el botón “Siguiente” con información en todos los campos de texto | El sistema redirige a la ventana de llenado | | | |  | | |  |  | | |
| 8 | Hacer clic en el botón “Atrás” | El sistema redirige a la ventana de opciones. | | | |  | | |  |  | | |